

INFORMACJA TECHNICZNA (TDS)**TERA-FLEX PU****OPIS**

TERA-FLEX PU to biały, błyszczący jeden-składnik na bazie poliuretanu, stosowany do długotrwałej hydroizolacji. Dzięki technologii poliuretanowej rozwiązuje problemy związane z hydroizolacją tam, gdzie inne metody zawodzą, np. na powierzchniach ze stojącą wodą i lodem. TERA-FLEX PU bazuje na czystych elastomerowych hydrofobowych żywicach poliuretanowych, które dają doskonałą odporność mechaniczną, chemiczną, termiczną, UV i na naturalne elementy. TERA-FLEX PU polimeryzuje pod wpływem wilgoci z podłoża i powietrza.

OBSZARY ZASTOSOWANIA

- ✓ Hydroizolacja dachów i tarasów.
- ✓ Hydroizolacja balkonów i werand.
- ✓ Hydroizolacja pod płytkami balkonów, łazienek, kuchni, itp.
- ✓ Ochrona izolacji z pianki poliuretanowej.
- ✓ Hydroizolacja kwietników i skrzynek do sadzenia.
- ✓ Zabezpieczenie papy asfaltowej, hydroizolacja starych pap bitumicznych, pap asfaltowych, membrany EPDM, PVC i starych powłok akrylowych.
- ✓ Hydroizolacja i ochrona konstrukcji z betonu, takich jak pomosty, mosty, tunele, itp.

ZALETY – CECHY

- ✓ Proste stosowanie (jeden składnik, gotowy do użycia)
- ✓ Podczas stosowania polimeryzuje i tworzy bezspoinową elastyczną hydrofobową membranę bez łączeń.
- ✓ Nie hydrolizuje i może być stosowany w miejscach ze stojącymi wodami.
- ✓ Odporny na mikroorganizmy.
- ✓ Zespala pęknięcia do 2 mm, nawet przy - 10°C.
- ✓ Pozostawia podłoże do oddychania.
- ✓ Daje doskonałą przyczepność na całej powierzchni.
- ✓ Odporny na detergenty, oleje, wodę morską i chemię gospodarczą.
- ✓ Nie wygładza się latem i nie twardnieje zimą, gdyż zachowuje swoje właściwości mechaniczne w zakresie temperatur od -30°C do +80°C.
- ✓ Powierzchnia pozostaje przejezdna.
- ✓ W przypadku mechanicznego uszkodzenia membrany, można ją łatwo naprawić w ciągu kilku minut.
- ✓ Certyfikowany jako odporny na penetrację korzeni.
- ✓ Daje odporność na mróz.
- ✓ Daje doskonałą odporność na światło słoneczne, dając lepsze wyniki izolacji termicznej.
- ✓ Daje doskonałą odporność na słońce.
- ✓ Możliwość przemalowania - ponad 15 lat

PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA

Staranne przygotowanie powierzchni jest niezbędne, aby uzyskać optymalny efekt i wysoką trwałość. Powierzchnia musi być czysta, sucha, bez uszkodzeń i wolna od wszelkich zanieczyszczeń, które mogą wpływać negatywnie na przyczepność membrany. Usuń wszystkie stare, luźne powłoki i kurz. Nowe konstrukcje betonowe potrzebują co najmniej 28 dni na wyschnięcie. Maksymalna zawartość wilgoci nie powinna przekraczać 5%. Stare, luźne powłoki, brud, tłuszcze, oleje, substancje organiczne i pył należy usunąć za pomocą szlifierki. Ewentualne nierówności powierzchni należy wyrównać. Wszelkie luźne kawałki powierzchni i pył szlifierski należy dokładnie usunąć.

ZASTOSOWANIE

UWAGA: Nie myć powierzchni wodą.

Staranne uszczelnienie istniejących pęknięć i połączeń jest niezbędne dla długotrwałych rezultatów hydroizolacji.

Naprawa pęknięć:

Oczyść pęknięcia z kurzu, pozostałości lub innych zanieczyszczeń. Zagruntować miejscowo podkładem **TERA-FLEX EPOXY PRIMER** i pozostawić do wyschnięcia na 2-3 godziny. Wypełnić pęknięcia masą

uszczelniającą. Następnie nałożyć miejscowo wystarczającą ilość materiału hydroizolacyjnego **TERA-FLEX PU** i na mokro pokryć odpowiednio przyciętym paskiem geowłókniny poliestrowej o gramaturze $\geq 60\text{g/m}^2$, o szerokości 20 cm, wyśrodkowanym na pęknięcie. Następnie nasączyć wystarczającą ilość materiału hydroizolacyjnego **TERA-FLEX PU**, aż do całkowitego wypełnienia.

Naprawa złączy:

Wyczyścić złącza kompensacyjne i złącza kontrolne z kurzu, pozostałości lub innych zanieczyszczeń.

Jeśli połączenie jest za małe, użyć przecinarki w celu poszerzenia go do przepisanego rozmiaru. Przygotowane połączenie dylatacyjne powinno mieć głębokość 10-20 mm. Stosunek szerokości do głębokości połączenia dylatacyjnego powinien być 2:1. Pędzelkiem nałożyć materiał hydroizolacyjny **TERA-FLEX PU** o szerokości 20 cm, wyśrodkowany nad i wewnątrz złączy. Na mokry materiał nałożyć pasek geowłókniny poliestrowej i odpowiednim narzędziem wcisnąć pasek głęboko w złącze, aż jego wewnętrzna powierzchnia zostanie całkowicie pokryta geowłókniną. Nakładać na geowłókninę wystarczającą ilość materiału hydroizolacyjnego **TERA-FLEX PU**, aż do ponownego wypełnienia. Następnie włożyć w złącze odpowiedni sznurek poliuretanowy, i wypełnić pozostałą wolną przestrzeń złączy masą uszczelniającą. Pozostawić na 12 do 18 godzin w celu polimeryzacji.

Gruntowanie:

Powierzchnie chłonne i niechłonne, takie jak beton (również świeży beton), jastrych cementowy lub drewno, metal, papy bitumiczne, płytki ceramiczne i stare powłoki akrylowe, zagruntować **TERA-FLEX EPOXY PRIMER**.

Stosowanie membrany hydroizolacyjnej:

Po ok. 6-12 godzin (nie później niż 24 godziny) i gdy **TERA-FLEX EPOXY PRIMER** jest jeszcze trochę lepki, nałożyć powłokę poliuretanową **TERA-FLEX PU**. Wlać wystarczającą ilość **DESMOFLEX PU** na przygotowaną i zagruntowaną powierzchnię i rozłożyć wałkiem lub pędzlem. Kontynuuj w ten sam sposób, aż powierzchnia do hydroizolacji zostanie całkowicie pokryta. Po 12 godzinach (do 48 godzin) nałożyć kolejną warstwę **TERA-FLEX PU**. W przypadku większych powierzchni nałóż trzecią warstwę produktu.

REKOMENDACJA:

W celu zapewnienia hydroizolacji zalecamy wzmocnienie **TERA-FLEX PU** geowłókniną poliestrową o gramaturze $\geq 60\text{g/m}^2$ na całej powierzchni. Użyj 5-10 cm pasków na zakładkę. Ostrożnie wzmocnij geowłókniną poliestrową wszystkie krytyczne punkty, takie jak połączenia ścian-podłóg, wyjścia wentylacyjne, orurowanie itp. W tym celu nałóż na **TERA-FLEX PU** w płynie odpowiednio przycięty kawałek geowłókniny poliestrowej i wcisnij, aby został wtopiony. Następnie nałóż na geowłókninę wystarczającą ilość **TERA-FLEX PU**, aż do ponownego wypełnienia.

UWAGA:

Nie nakładać **TERA-FLEX PU** na warstwę o grubości powyżej 0,7 mm. Aby uzyskać najlepsze rezultaty, temperatura podczas nakładania i utwardzania powinna wynosić od 5°C do 35°C. Niskie temperatury opóźniają utwardzanie, a wysokie temperatury je przyspieszają. Wysoka wilgotność może wpływać na wykończenie.

Wykończenie:

Aby uzyskać najlepsze rezultaty, nałożyć jedną warstwę elastycznej powłoki ochronnej **TERA-FLEX TOP COAT** na całą wodoodporną powierzchnię. Stosowanie **TERA-FLEX TOP COAT**, szczególnie polecane jest przy nakładaniu ciemnych kolorów wystawionych na działanie promieni słonecznych (po 12-24 godzinach od **TERA-FLEX PU**).

W przypadku, gdy nawierzchnia będzie narażona na duże natężenie ruchu pieszych (np. trybuny stadionowe), należy nałożyć dwie warstwy **TERA-FLEX TOP COAT**.

ZUŻYCIE

1,4-2,4 kg/m² nakładany w dwóch lub trzech warstwach. Zalecamy stosowanie **TERA-FLEX PU** wzmocnionego miejscowo lub na całej powierzchni geowłókniną poliestrową 60 g/m².

OPAKOWANIE

TERA-FLEX PU jest dostarczany do wiader o wadze 25 kg. Wiadra należy przechowywać w suchych i chłodnych pomieszczeniach do 9 miesięcy od daty produkcji. Chronić wiadra przed wilgocią i światłem słonecznym. Temperatura przechowywania: 5-35°C. Produkt powinien pozostać w oryginalnym, nieotwartym wiaderku, opatrzony nazwą dostawcy, jego opisem, numerem partii i etykietą wskazującą środki ostrożności.

ŚRODKI OSTROŻNOŚCI

Przeczytaj informacje na etykiecie i na karcie danych dotyczących bezpieczeństwa produktu przed użyciem. Nosić odpowiednią odzież ochronną i rękawice.

DANE TECHNICZNE

CECHY TECHNICZNE	WYNIKI	STANDARD
Kompozycja	Membrana poliuretanowa	
Wydłużenie przy zerwaniu	900 + 80 %	ASTM D 412
Wytrzymałość na rozciąganie	6+ 0,30 N/ mm ²	ASTM D 412
Absorpcja kapilarna (EN 1062-3, wymóg EN 1504-2: w <0,1)	0.01 kg/m ² ·h ^{0,5}	EN 1504-2
Odporność na ciśnienie wody	Bez wycieku	DIN EN 1928 A
Przyczepność do betonu	>2 N/mm ² (zniszczenie betonu)	ASTM D 903
Twardość (skala Shore A)	65 + 5	ASTM D 2240
CO ₂ przepuszczalność	Sd > 50m	EN 1504-2
Przepuszczalność pary wodnej: EN ISO 7783-2, przepuszczalna, Klasa I <5m	Sd=0.72m	EN 1504-2
Sztuczne starzenie (EN 1062-11, pękanie lub po 2000h)	Udane (bez pęcherzy, łuszczenia)	EN 1504-2
Odbicie widmowe (SR)	86 %	ASTM E903-12, i G159-98
Współczynnik emitalcji podczerwieni	0,87	ASTM C1371- 04α
Wskaźnik odbicia światła słonecznego	108	ASTM E1980-11
Reakcja na ogień (EN 13501-1)	Euroclass F	EN 1504-2
Czas stabilizacji deszczu	7-24 godzin po stosowania	Warunki: 20°C, 50% RH
Czas lekkiego ruchu pieszego	12-18 godzin	
Ostateczny czas utwardzania	7 dni	
Siły chemiczne	Dobre: roztwory kwasów i zasad (10%), typowe detergenty, oleje i woda morska.	

Uwaga: Badania wykonano w warunkach laboratoryjnych w temperaturze + 23°C, przy wilgotności względnej 50% i bez świeżego powietrza.

Możliwe są różnice w porównaniu z warunkami na miejsc pracy, takimi jak temperatura, wilgotność, wentylacja i nasiąkliwość podłoża.

Informacje techniczne i instrukcje zawarte w niniejszej broszurze odnoszące się do stosowania i użytku produktów, opierają się na dotychczasowej wiedzy i doświadczeniu Firmy TETERA Poliurethanes Sp z o. o. w zakresie produktów i są dostarczane w dobrej wierze, o ile takie produkty są przechowywane, używane i stosowane zgodnie z zaleceniami. Ze względu na niemożność, z naszej strony, bezpośredniej inspekcji warunków panujących na miejscu pracy, jak również procedur stosowania produktu, Firma TETERA Poliurethanes Sp z o. o. nie udziela żadnej gwarancji co do przydatności produktów do określonego celu, Firma TETERA Poliurethanes Sp z o. o. nie ponosi żadnej odpowiedzialności prawnej na podstawie informacji podanych w niniejszej broszurze lub jakichkolwiek innych pisemnych, ustnych lub w inny sposób przekazanych zaleceń i instrukcji. Użytkownikom produktów zaleca się wykonanie ograniczonych testów powierzchni pod kątem przydatności produktów do ostatecznego zastosowania i zamiarów użycia.

INFORMACJA TECHNICZNA (TDS)

TERA-PUR E

Wersja: 1.0 PL

Data utworzenia: 02.01.2024

Data aktualizacji: -

 **TETERA**
POLYURETHANES

TETERA Poliurethanes Sp z o. o. zastrzega sobie prawo do modyfikowania właściwości swoich produktów bez wcześniejszego powiadomienia. Wszystkie zamówienia będą zatwierdzane dopiero po akceptacji powyższego. Wydanie niniejszej broszury unieważnia wcześniejszą wersję

 **TETERA**
POLYURETHANES

TETERA Polyurethanes Sp z o. o.
Brodowice 3B, 59-305 Rudna
office@tetera.eu, tel. +48 697-157-230, www.tetera.eu
Sąd Rejonowy dla Wrocławia-Fabrycznej we Wrocławiu, IX Wydział Gospodarczy
KRS 0001080978 / NIP 6922537970 / REGON 527440751